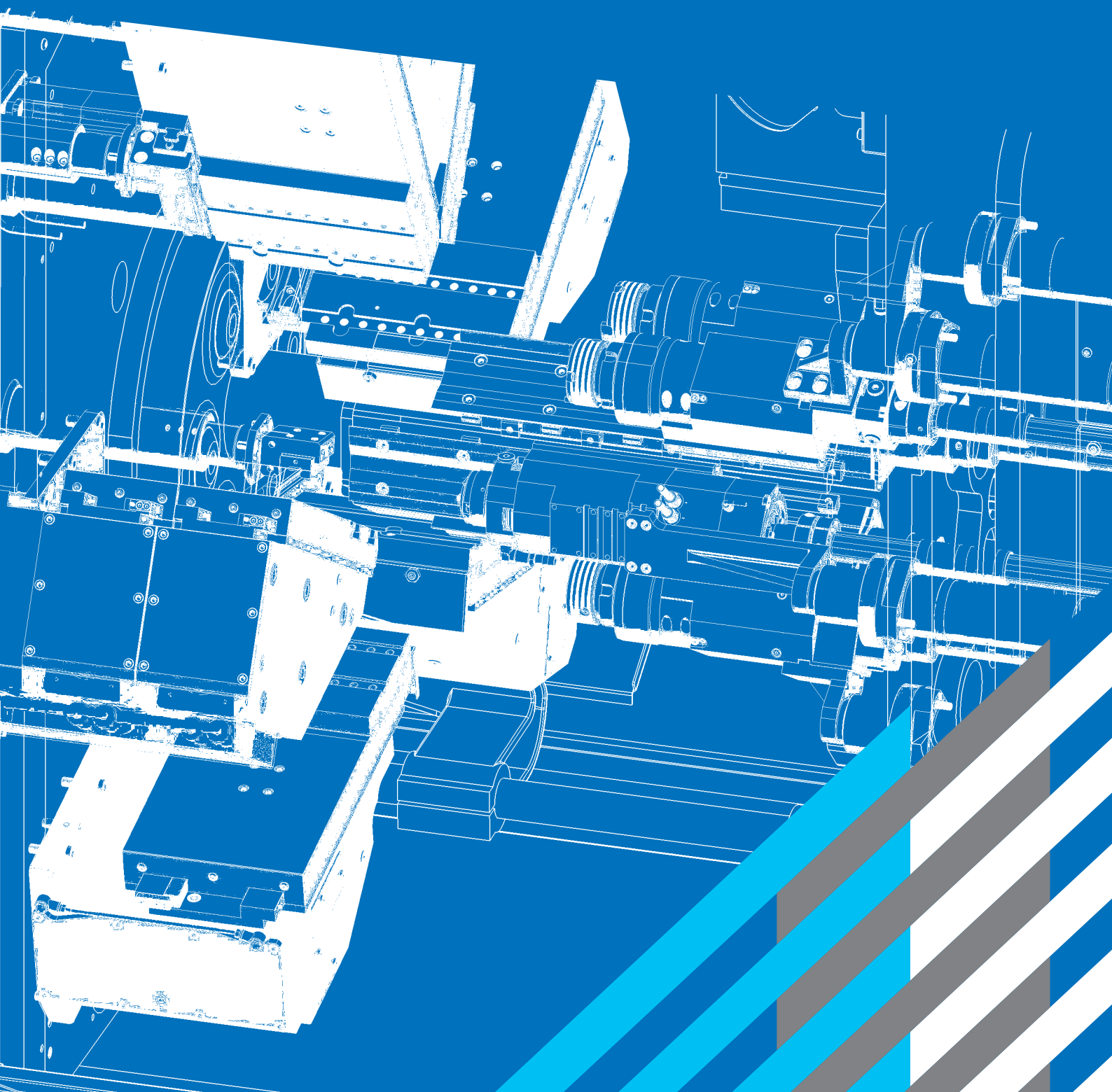




AUTOR
machine

AGM 635-642 CNC



Autor MACCHINE è lieta di presentare la nuova linea di torni automatici multimandrino a CNC con passaggio barra diametro 35 e 42.

Il nuovo progetto pone grande attenzione alla flessibilità di utilizzo, alla precisione, alla riduzione dei tempi di set up, alla riduzione dei costi di investimento e di manutenzione.

Lo sviluppo di nuovi accessori dedicati contribuisce ad allargare la gamma delle lavorazioni eseguibili.

Rivalutazione del proprio parco macchine

Investimento contenuto

Bassi costi di gestione

Flessibilità e precisione

Set up semplice e veloce

CNC NUM FLEXIUM 68 PLUS

- Programmazione ISO
- Display a colori LCD 15"
- Memoria di archiviazione SSD 16GB
- Collegamento Ethernet-Internet
- Porta USB su pannello operatore
- Interfaccia dedicata user friendly
- Possibilità di gestione fino a 64 assi
- Possibilità di servizio di teleassistenza
- Pannello operatore orientabile con comandi ergonomici
- Pannello operatore portatile con display da 5" touch screen



Pannello Operatore



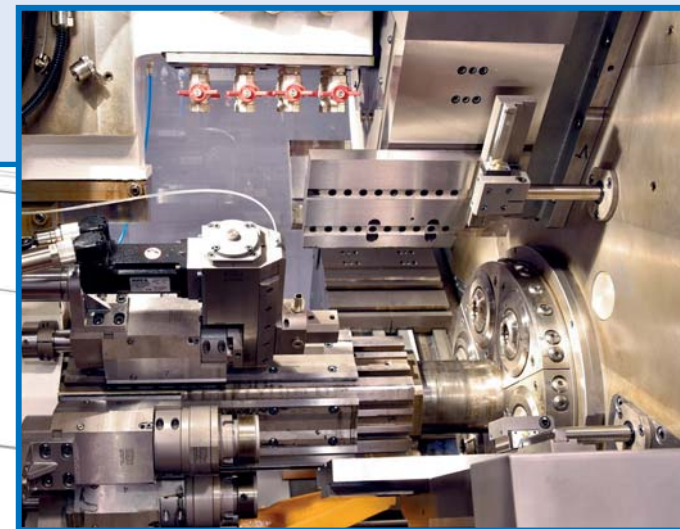
Pannello operatore portatile



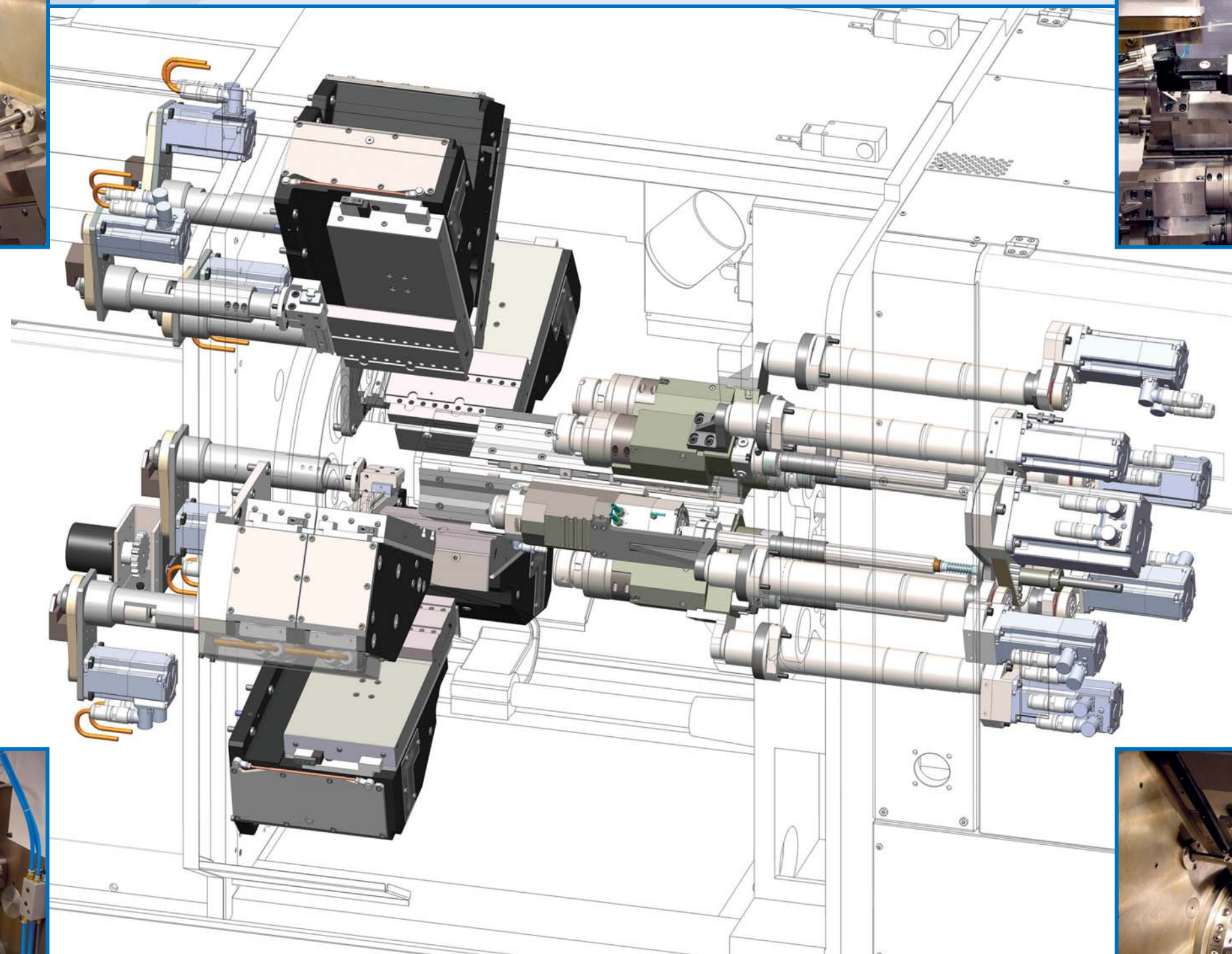
Autor AGM 635-642 CNC



Zona lavoro pos. 3-4

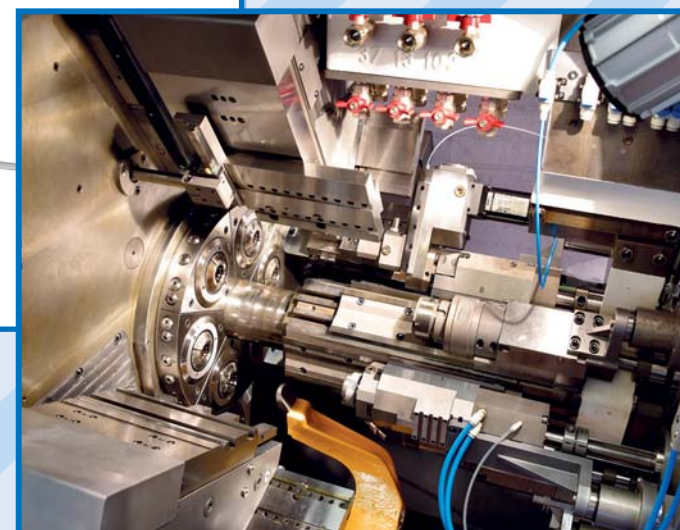
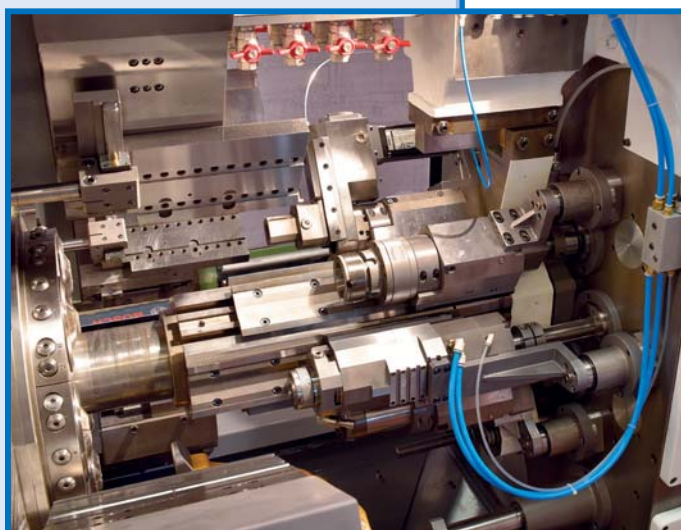


Asse X frontale supplementare

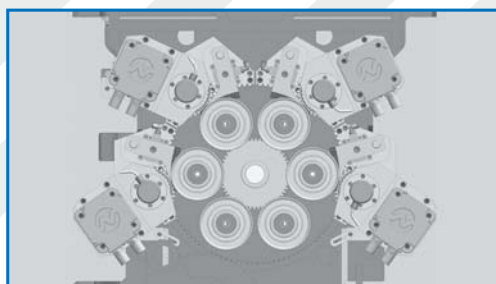


Mandrini frontali con sistema a supporto universale

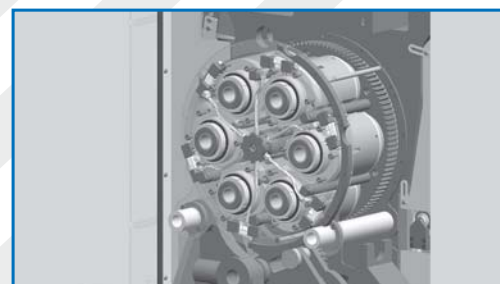
Zona lavoro pos. 6
taglio e ripresa



Configurazioni macchina

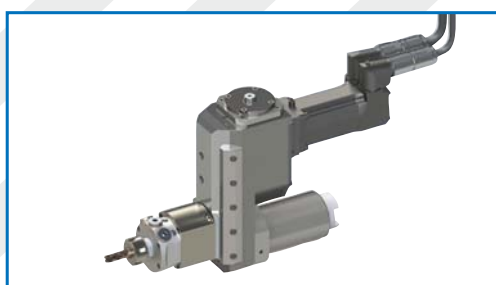


Asse C su mandrini principali

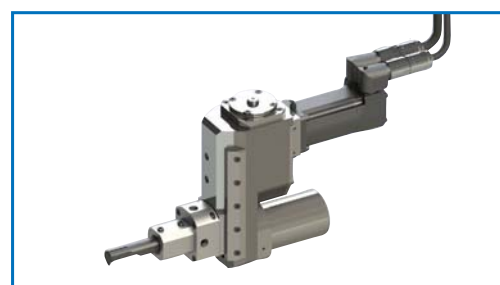


Stop mandrino

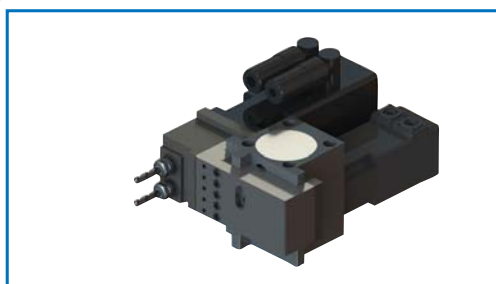
Accessori a CN



Slitta radiale su mandrino frontale con utensile rotante (asse U)



Slitta radiale su mandrino frontale (asse U)



Unità a due mandrini rotanti su asse Y

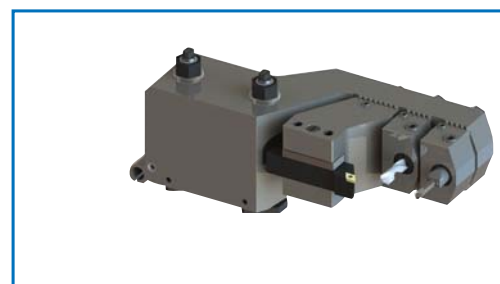


Poligonale

Accessori e portautensili slitta da ripresa

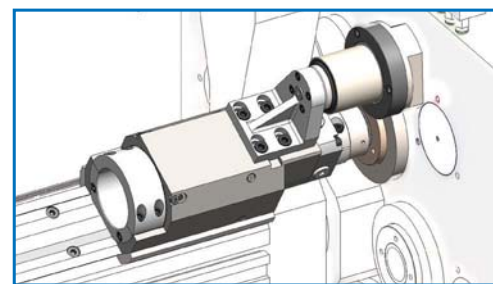


Torretta multiutensile



Porta utensile da ripresa

Sistema a supporto universale e accessori frontali



Supporto universale



Mandrino frontale



Brocciatore frontale



Fresatore frontale



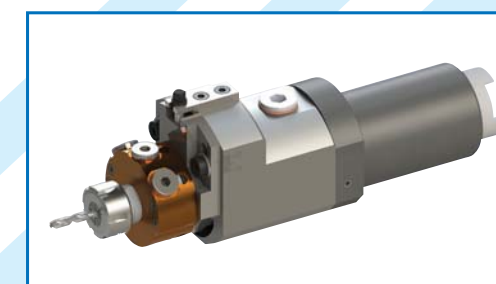
Testa a forare a 3 o a 4 mandrini



Testa a fresare a 3 o a 4 mandrini



Testa a forare a 2 mandrini



Mandrino frontale rotante con eccentricità regolabile

Sistemi di portautensili presettabili

- Portautensili e mandrini frontali con sistema KENAMETAL KM
- Portautensili e mandrini frontali con sistema SANDVIK Capto
- Portautensili con sistema SST Autor e mandrini frontali con attacco cono ISO 40



DATI TECNICI

Controllo numerico:	Num Flexium 68
Motore principale: Velocità dei mandrini principali:	motore asincrono 15 kW 200-4000 giri/min
Motore comando alberi veloci: Tempo rotazione rapida: (rotazione alberi a camme di 180°)	9.8 Nm 3.1 kW 1 sec
Motore filettatore: Velocità massima utensile per filettatura standard: Velocità massima utensile per filettatura pesante:	22 Nm 9.8 kW 6000 giri/min 4000 giri/min
Velocità massima asse C mandrino principale: Coppia massima asse C mandrino principale:	3600 giri/min 15.75 Nm
Corsa asse Z slitte assiali: Forza lineare slitte assiali: Velocità lineare slitte assiali:	100 mm 2700 N 15 m/min
Corsa asse X slitte radiali pos. 1, 2, 3, 4, 5: Forza lineare slitte radiali: Velocità lineare slitte radiali:	75 mm 2700 N 15 m/min
Corsa asse X slitta del taglio: Forza lineare asse X slitta del taglio: Velocità lineare asse X slitta del taglio:	120 mm 2050 N 20 m/min
Corsa asse Z mandrini frontali: Forza lineare mandrini frontali: Velocità lineare mandrini frontali:	250 mm 3560 N 20 m/min
Corsa asse Z pick up: Forza lineare Z pick up: Velocità lineare Z pick up:	250 mm 3560 N 20 m/min
Corsa asse X slitta da ripresa: Forza lineare asse X slitta da ripresa: Velocità lineare asse X slitta da ripresa: Numero utensili con porta-utensile standard:	120 mm 2050 N 20 m/min 3
Velocità max asse C pick up: Coppia max asse C pick up:	4500 giri/min 12.6 Nm

*Dati tecnici non vincolanti e modificabili senza preavviso



AUTOR
macchine

Via Pandini, 8 - 24126 Bergamo
Tel +39 035 310054 - Fax +39 035 319032
Email info@autor.it - www.autor.it