

 **AUTOR**

AGM 620/625 CNC  
AGM 635/642 CNC



# AGM 620/625 CNC

# AGM 635/642 CNC



Autor Macchine è lieta di presentare la nuova gamma di torni automatici plurimandrino a controllo numerico AUTOR AGM.

Questa nuova linea di torni rappresenta una importante novità poichè unisce la rapidità ed i rendimenti dei torni plurimandrini a camme con la flessibilità di utilizzo e la velocità di set up dei moderni torni plurimandrino a controllo numerico.

Lo sviluppo di nuovi accessori, opzioni macchina e macro software ampliano notevolmente la gamma delle operazioni eseguibili e dei materiali lavorabili su questi torni.

**Flessibilità  
e precisione**

**Set up  
semplice  
e veloce**

**Bassi  
tempi  
ciclo**

**Investimento  
e costi  
di gestione  
contenuti**

**Industria 4.0**



*Pannello Operatore*



*Pannello portatile*

# CNC

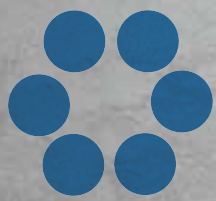
## Flexium 68 Plus

- Display a colori touch screen da 15"
- Programmazione ISO
- Sistema operativo su Base Windows10
- Possibilità di gestione fino a 64 assi
- Volantino elettronico portatile
- Memoria di archiviazione SSD 32 GB
- Collegamento Ethernet-Internet
- Possibilità di servizio di teleassistenza
- Possibilità di interconnessione Industry 4.0 con librerie OPCUA

**Macro  
rompitruciolo**

**Macro filettura  
dal pieno**

**Gestione  
asincrona  
degli assi**



# AUTOR



*Zona di lavoro 1-2*



*Zona di lavoro lato posteriore*



*Zona di lavoro 3-4*



*Zona di lavoro 5-6*

# AGM 620/625 CNC



*Presse di moto supplementare P.2 e P.3*



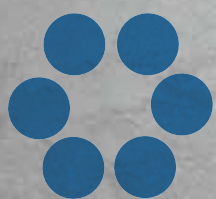
*Fermo Barra CNC Regolabile*



*Asse U*



*Accessori frontali a cambio rapido*



# AUTOR



*Zona di lavoro 1-2*



*Zona di lavoro lato posteriore*



*Zona di lavoro 3-4*



*Zona di lavoro 5-6*

# AGM 635/642 CNC



*Asse U*



*Accessori frontali a cambio rapido*



*Sistema di filtrazione sotto caricatore*



*Asse Y*

# ACCESSORI AGM 620/625 CNC

## Sistema a supporto universale e accessori frontali



*Supporto universale*



*Mandrino frontale*



*Brocciatore frontale*



*Fresatore frontale*

## Accessori a CN



*Slitta radiale su mandrino frontale (asse U)*



*Presa di moto supplementare P.2 e P.3*

## Accessori e portautensili slitta da ripresa



*Porta utensili modulari*

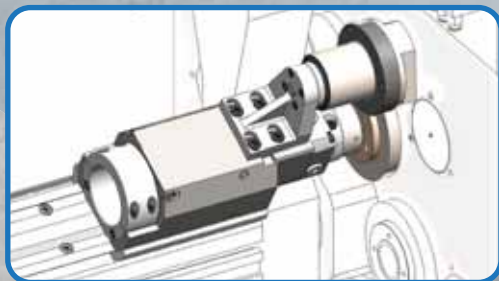


*Porta utensile da ripresa*



# ACCESSORI AGM 635/642 CNC

## Sistema a supporto universale e accessori frontali



*Supporto universale*



*Mandrino frontale*

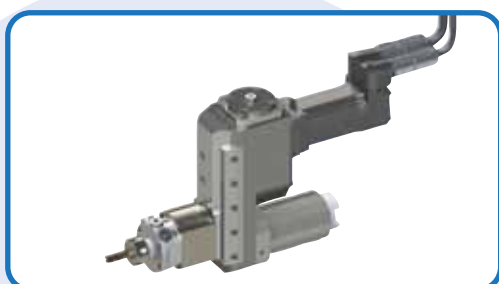


*Brocciatore frontale*

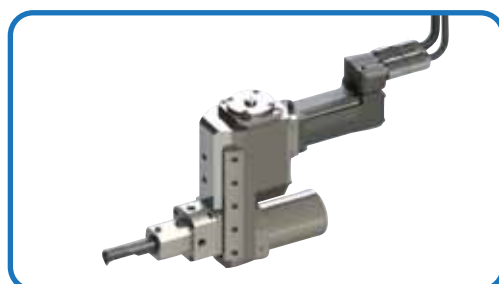


*Fresatore frontale*

## Accessori a CN



*Slitta radiale su mandrino frontale con utensile rotante (asse U)*



*Slitta radiale su mandrino frontale (asse U)*

## Accessori e portautensili slitta da ripresa



*Torretta multiutensile*

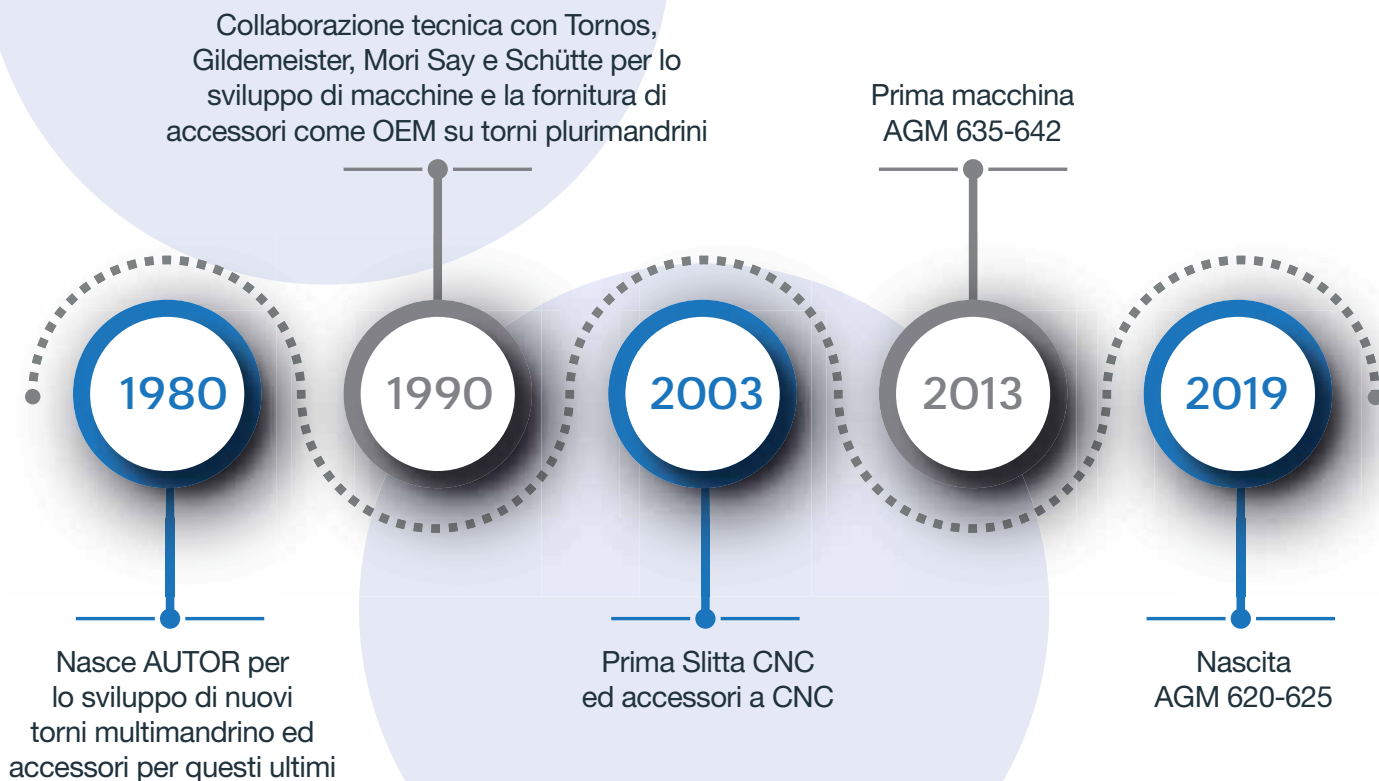


*Porta utensile da ripresa*

# DATI TECNICI

	AGM 620/625 CNC	AGM 635/642 CNC
Controllo numerico:	Num Flexium 68	Num Flexium 68
Motore principale:	12.2 kW	motore asincrono 15 kW
Velocità dei mandrini principali:	200-5000 giri/min	200-4000 giri/min
Motore comando alberi veloci:	16 Nm 5.65 kW	9.8 Nm 3.1 kW
Tempo rotazione rapida:	0,85 sec	1 sec
Motore filettatore:	16 Nm 5.65 kW	22 Nm 9.8 kW
Velocità massima utensile per filettatura standard:	4000 giri/min	4000 giri/min
Corsa asse Z slitte assiali:	68 mm	100 mm
Forza lineare slitte assiali:	1580 N	2700 N
Velocità lineare slitte assiali:	13 m/min	15 m/min
Corsa asse X slitte radiali pos. 1, 2, 3, 4, 5:	60 mm	75 mm
Forza lineare slitte radiali:	1580 N	2700 N
Velocità lineare slitte radiali:	12 m/min	15 m/min
Corsa asse X slitta del taglio:	90 mm	120 mm
Forza lineare asse X slitta del taglio:	1580 N	2050 N
Velocità lineare asse X slitta del taglio:	15 m/min	20 m/min
Corsa asse Z mandrini frontali:	115 mm	250 mm
Forza lineare mandrini frontali:	2370 N	3560 N
Velocità lineare mandrini frontali:	20 m/min	20 m/min
Corsa asse Z pick up:	160 mm	250 mm
Forza lineare Z pick up:	2370 N	3560 N
Velocità lineare Z pick up:	20 m/min	20 m/min
Corsa asse X slitta da ripresa:	90 mm	120 mm
Forza lineare asse X slitta da ripresa:	1580 N	2050 N
Velocità lineare asse X slitta da ripresa:	15 m/min	20 m/min
Numero utensili con porta-utensile standard:	3	3
Velocità max asse C pick up:	6000 giri/min	4500 giri/min
Coppia max asse C pick up:	16 Nm	12.6 Nm
Corsa asse U supplementare (fisso)	16 mm	25 mm
Corsa asse U supplementare (rotante)	---	9mm
Potenza installata	50 Kw	65 Kw
Consumo medio in fase di lavoro	13 Kw	16 Kw
Dimensioni macchina (lunghezza/larghezza/altezza)	3879/1353/2524 mm	4002/1590/2611 mm

\*Dati tecnici non vincolanti e modificabili senza preavviso



## PUNTI DI FORZA

Autor vanta un'esperienza quarantennale maturata nel mondo dei torni plurimandrini.

Lo sviluppo dei progetti meccanici, elettronici e software sono curati direttamente dall'ufficio tecnico interno, ciò ha permesso all'azienda di sviluppare un know-how esclusivo maturato attraverso una costante attività di ricerca e sviluppo.

La grande sensibilità alle crescenti esigenze dei propri clienti, il forte spirito di collaborazione tecnica e la reciproca fiducia, ha portato Autor ad essere un partner fondamentale per la soluzione di problematiche produttive importanti. Inoltre, la presenza in Autor di differenti team di sviluppo dedicati alla progettazione dei nuovi torni plurimandrino a CNC e allo sviluppo di accessori e portautensili consente di avere una crescita parallela di entrambe i settori permettendo così l'aggiornamento e l'evoluzione costante dei propri prodotti.

La nuova frontiera dell'innovazione tecnologica porta ad una sempre crescente integrazione fra componenti meccanici, elettronici e lo sviluppo software; la nascita di importanti macro software per la gestione del truciolo e della filettatura da carrello, come la nascita di nuovi accessori a CNC, sono la testimonianza di come sia importante poter unire con sapienza questi elementi presenti nel know-how aziendale.



Via F.lli Vicentini, 12 - 24126 Bergamo - ITALY  
Tel +39 035 310054 - info@autor.it

**[www.autor.it](http://www.autor.it)**

